

MCK0240

PROCEDIMIENTO DE REGULACIÓN DE LA VÁLVULA

En algunos motores es necesario utilizar dos espaciadores para alinear los engranajes del árbol de levas. Los espaciadores se colocan en los engranajes dentados del árbol de levas con las ranuras hacia las ruedas.



Fabricante: **Opel / Vauxhall**

Código de motor: **X10XE/X12XE/Z10XE/Z10XEP/Z12XE/Z12XEP/
Z14XEP**

Equipamiento especial

- Herramienta de bloqueo del árbol de levas - n. KM-953.
- Herramienta de ajuste del disco del sensor de posición del árbol de levas - n. KM-954.
- Pasador de bloqueo del eje del motor - n. KM-952.
- Pasador de bloqueo del tensor de cadena - n. KM-955-1.

Precauciones generales

- Desconecte siempre el cable de tierra de la batería.
- Quitar las bujías para permitir que el motor gire con mayor libertad.
- Gire siempre el motor en el sentido normal de rotación (a menos que se indique específicamente lo contrario).
- **NO** use el equipo especial mencionado anteriormente para bloquear el motor cuando el piñón o los pernos de la polea estén aflojados.
- Respete los pares de apriete.
- Si está instalado: tenga en cuenta la posición del sensor de posición del eje del motor antes de desmontarlo.
- **NO** gire el eje del motor girando el árbol de levas u otros piñones.
- **NO** gire el eje del motor o el árbol de levas sin la cadena de distribución.

Procedimiento de sincronización de válvulas

- Gire el eje del motor hasta la primera marca de TDC en el cilindro n. 1. **1**
- Quitar la tapa del bloque motor.
- Gire lentamente el eje del motor en el sentido de las agujas del reloj hasta que sea posible insertar el pasador de bloqueo en el eje del motor. **2** Herramienta n. KM-952.
- Inserte la herramienta de bloqueo en la parte trasera del árbol de levas. **3** Herramienta n. KM-953.
- Montar la herramienta de ajuste del disco del sensor de posición del árbol de levas. **4** Herramienta n. KM-954.
- Retirar la tapa de la cubierta de distribución delantera. **5**
- Presione el tensor de la cadena y bloquéelo con la herramienta. **6** Herramienta n. KM-955-1.
- Si es necesario, aflojar el tornillo de cada piñón del árbol de levas para ajustar la posición de sincronización de la válvula. **7**
- Montar tornillos nuevos en los piñones del árbol de levas. **7**
- Apretar el tornillo de cada piñón del árbol de levas como se indica a continuación: **7**
 - Primer trazo: - 10 Nm.
 - Segundo trazo - 50 Nm + 60°.
- Apretar los tornillos de la polea del eje del motor a 8 Nm. **8**
- Montar un nuevo tornillo central para la polea del eje del motor.
- Apretar el tornillo central de la polea del eje del motor. **9**
 - Par de apriete: 150 Nm + 45°.
- Vuelva a colocar la tapa del bloque motor.
 - Par de apriete: 50 Nm.
- Vuelva a colocar la tapa de la cubierta de distribución delantera. **5** Par de apriete: 50 Nm.

